

## Certyfikowany Dystrybutor Techniczny *Dow Corning® Quality Bond*

# Zalecenia firmy Dow Corning w odniesieniu do wklejania pakietów szybowych w konstrukcje okien i drzwi wykonanych z PCV, aluminium i drewna.

Profesjonalne szczeliwa *Dow Corning* umożliwiają wklejanie pakietów szybowych w konstrukcje wykonane z PCV, aluminium i drewna. Wszystkie elementy mające kontakt z klejami powinny być uprzednio przebadane pod kątem adhezji i kompatybilności oraz zaaprobowane do stosowania.

*Dow Corning* oferuje pełną gamę specjalistycznych szczeliw silikonowych do wklejania szyb w ramy okien i drzwi. Poniżej przedstawiono krótki opis szczeliw silikonowych do takich zastosowań. Szczeliwa te są opracowane i przeznaczone specjalnie do klejenia konstrukcyjnego okien i fasad i nie mogą być użyte jako szczeliwa do szklenia strukturalnego fasad lub szklenia izolacyjnego.

### Szczeliwa silikonowe do wklejania szyb w profile

#### ***Dow Corning® 776 WB Instant Fix***

*Dow Corning® 776 InstantFix WB* to jednoskładnikowy klej silikonowy specjalnie opracowany do klejenia okien i drzwi, w procesie ciągłego cyklu produkcyjnego oraz do aplikacji ręcznej. Materiał zapewnia dużą siłę początkową wiązania natychmiast po aplikacji, co zwiększa produktywność procesu. *Dow Corning 776 InstantFix WB* to silikon, który zapewnia przyczepność bez gruntowania do szerokiej gamy typowych podłoży stosowanych w produkcji okien i drzwi. Jako silikon jednoskładnikowy doskonale nadaje się do zastosowań ręcznych jak i do w pełni zautomatyzowanych aplikacji zapewniając doskonałą trwałość klejenia i efektywność produkcji.

#### ***Dow Corning® 994 Ultra Fast Cure Bonding***

*Dow Corning® 994 Ultra Fast Bonding* to dwuskładnikowy szybkowiązący silikon konstrukcyjny specjalnie dostosowany do klejenia w automatycznej produkcji okien. Bezwonny i niepowodujący korozji, neutralny, dwuskładnikowy klej silikonowy opracowany specjalnie pod kątem zastosowań we wklejaniu pakietów szybowych w profile okienne (window bonding), gdzie wymagane jest niezwykle szybkie utwardzanie i budowanie adhezji.

Specjalna formuła gwarantuje doskonałą i szybką adhezję bez konieczności stosowania podkładów gruntujących do szeregu powierzchni takich jak szkło, PVC, drewno i aluminium.

Stosowanie *Dow Corning 994* daje możliwość modyfikacji czasu wiązania silikonu poprzez regulację stosunku mieszania w zakresie od 1:5 do 1:10 wagowo i uzyskanie tym samym odpowiednio czasu wiązania od 3 do 10 minut.

## Certyfikowany Dystrybutor Techniczny *Dow Corning® Quality Bond*

### Środki czyszczące i gruntujące

*Dow Corning* oferuje grupę środków czyszczących i gruntujących odpowiednio opracowanych do stosowania ze szczeliwami *Dow Corning*. W niektórych przypadkach, wymagane jest przed nałożeniem szczeliwa silikonowego zastosowanie odpowiedniego czyścika lub podkładu, w celu uzyskania optymalnej przyczepności do podłoża.

#### **Easy® to Clean / R-40**

*EASY® To Clean* jest specjalnym rozpuszczalnikiem polepszającym przyczepność szczeliwa lub kleju do podłoża do stosowania podczas przygotowania powierzchni do uszczelnienia i klejenia przy pomocy mas uszczelniająco klejących. Jest przeznaczony szczególnie do czyszczenia powierzchni nieporowatych z kurzu, tłuszczu, oleju, śladów palców itp

#### **Dow Corning® Primer 1203 3 in 1**

*Dow Corning®* Primer 1203 3 in 1 to środek czyszczący – gruntujący, oferujący również identyfikowalność pod wpływem światła UV. Poprawia i przyspiesza adhezję szczeliw silikonowych *Dow Corning* do wielu podłoży. Zaletą *Dow Corning* Primer 1203 3 in 1 jest możliwość odtłuszczenia oraz zagruntowania podłoża za pomocą jednego produktu, co eliminuje ryzyko pomyłek.

### Przygotowanie powierzchni i nakładanie szczeliwa

Główne wymagania dotyczące wklejania szyb za pomocą szczeliw *Dow Corning* zostały określone w procedurach przygotowania powierzchni i nakładania szczeliwa. Ścisłe przestrzeganie tych procedur zapewni właściwe funkcjonowanie szczeliwa. Ze względu na fakt, iż szczeliwa nakładane są w różnych warunkach, procedury te nie mogą stanowić pełnego i wyczerpującego programu zapewnienia jakości.

## Certyfikowany Dystrybutor Techniczny *Dow Corning® Quality Bond*

Do podstawowych procedur dotyczących przygotowania złącza i nakładania szczeliwa należą następujące czynności:

### 1. Czyszczenie

Powierzchnie złącza muszą być zawsze czyste, suche, wolne od pyłu, rdzy i szronu. Oczyszczyć należy zarówno profil jak również krawędź szkła. Stosować metodę „dwóch szmatek” która polega na naniesieniu niewielkiej ilości Easy to Clean / R40/ *Dow Corning® Primer 1203 3 in 1* na szmatkę. Zwilżoną szmatką przecieramy powierzchnie, a następnie drugą czystą i suchą szmatką przecieramy powierzchnie do sucha.



## Certyfikowany Dystrybutor Techniczny *Dow Corning® Quality Bond*

### 2. Gruntowanie – tylko gdy jest to wymagane

W przypadku gdy wymagane jest gruntowanie, czynność należy wykonać bezpośrednio po oczyszczeniu profilu. Szkła nie należy gruntować. Gruntowanie polega na wylaniu niewielkiej ilości *Dow Corning® Primer 1203 3 in 1* na czystą niestrzępiącą się szmatkę, następnie należy przetrzeć profil jednostajnym ruchem wykonywanym w jednym kierunku. Należy unikać nanoszenia zbyt dużej ilości *Primer 1203 3 in 1*. Jakość naniesienia gruntu można sprawdzić za pomocą lampy UV.



### 3. Wypełnianie

Przykleić samoprzylepne wkłady izolacyjne, sznur wypełniający lub taśmę oddzielającą.

### 4. Nakładanie

Przyjąć końcówkę aplikatora tak aby można ją było umieścić w zagłębieniu złącza. Klej należy nałożyć do 2 godzin od momentu odtłuszczenia i zagruntowania podłoża.



## Certyfikowany Dystrybutor Techniczny *Dow Corning® Quality Bond*

### 5. Obrabianie

Docisnąć szczeliwo w celu całkowitego wypełnienia złącza, zapewniając przyczepność oraz odpowiednie zwymiarowanie złącza.



### 6. Przeszczanie po sklejeniu

*Dow Corning 776 InstantFix WB* zapewnia natychmiastową siłę przyczepności początkowej. Po nałożeniu i połączeniu podłoża materiał przenosi określone obciążenia statyczne i dynamiczne. Ta natychmiastowa siła wiązania jest około 5 razy większa niż innych silikonów konstrukcyjnych, co na ogół pozwala przemieszczać i manipulować świeżo sklejonym skrzydłem okiennym. Pełne utwardzenie następuje w zależności od głębokości spoiny do kilku dni.

## Certyfikowany Dystrybutor Techniczny *Dow Corning® Quality Bond*

### 7. Wymiana szyby / wycinanie

W przypadku konieczności wymiany szyby należy wyciąć szybę za pomocą odpowiednich narzędzi. Wycinając szybę należy pozostawić warstwę ok.2 mm kleju silikonowego *Dow Corning 776 InstantFix WB* na powierzchni profilu. Następnie odtłuścić pozostawiony klej oraz nową szybę w sposób opisany w pkt. 1 Czyszczenie. Po czym należy postępować zgodnie z kolejnymi etapami opisanymi powyżej.

